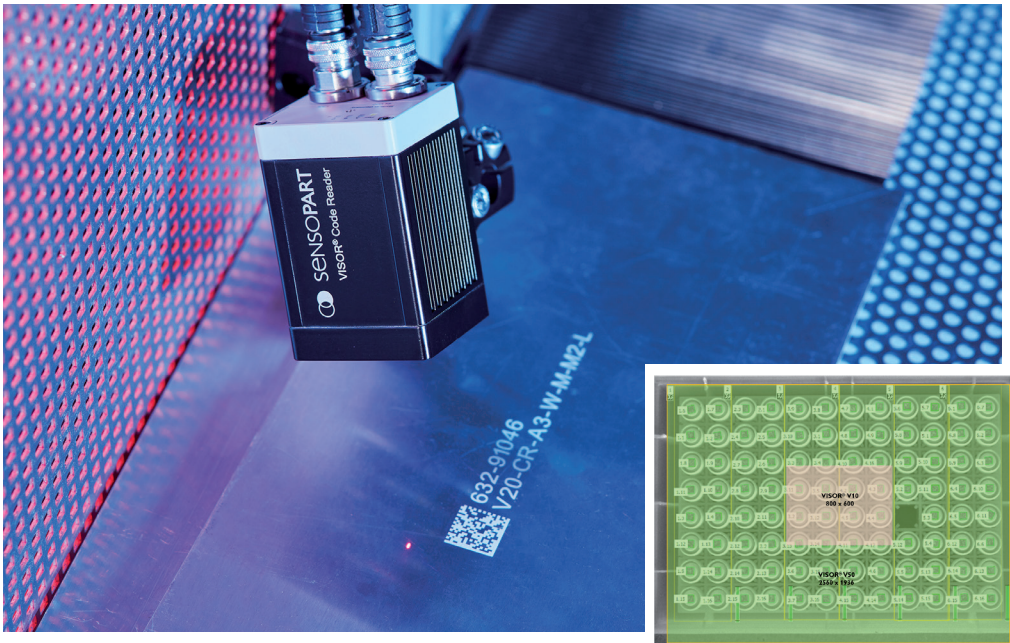


Hochauflösender Vision-Sensor mit integrierter Optik



Kompakte Bauform, einfache Installation: SensoParts 5-Megapixel-Sensor VISOR® V50 ist auch mit integrierter Optik und Beleuchtung erhältlich und damit der erste seiner Art auf dem Markt. Dank seiner hohen Auflösung von 2560x1936 Pixeln erfasst der vielseitig einsetzbare Vision-Sensor kleinste Details auch aus größeren Detektionsabständen. Für Code-Reading-Anwendungen, in denen die Detektionsabstände im Vorfeld nicht bekannt sind oder häufiger wechseln, bietet SensoPart für seinen VISOR® V50 eine Ausführung mit erhöhter Schärfentiefe an (VISOR® V50 MD). Ein typisches Beispiel einer solchen Anwendung ist das Codelesen auf Paketen verschiedener Höhe auf einem Förderband. Anstatt hier mehrere Sensoren in verschiedenen Abständen oder mit verschiedenen Objektiven anzuordnen, erfasst ein einziger VISOR® V50 MD problemlos einen deutlich weiteren Bereich von Fokusslagen als vergleichbare Produkte mit herkömmlicher Optik. Die Kombination aus hoher Auflösung, integrierter Optik und motorischem

Fokus ist in dieser Leistungsklasse auf dem Markt einzigartig. Wie es SensoPart-Anwender bereits von den weiteren VISOR®-Reihen kennen, ist auch der VISOR® V50 M wahlweise mit Monochrom- oder Farbchip sowie in verschiedenen, anwendungsspezifisch vorkonfigurierten Varianten erhältlich. Neben der Optik ist auch die Beleuchtung mit acht Hochleistungs-LEDs (weiß oder rot) integriert. Somit können Anwender des VISOR® V50 M/MD auf zusätzliche Objektive und externe Beleuchtungen verzichten; dies vereinfacht die Installation und Einrichtung des Systems.



SensoPart Industriesensorik GmbH
Nägelseestr. 16, 79288 Gottenheim
Tel.: +49 7665 94769-0
Fax: +49 7665 94769-730
www.sensopart.com



