



Papierlose Kommissionierung mit Pick-by-Light

Manuelle Kommissionierprozesse effizienter, schneller und sicherer machen: das gelingt mit einem Pick-by-Light System. Hierbei ersetzen digitale Fachanzeigen das Mitführen und Ausfüllen von Papier-Picklisten. Das digitalisiert nicht nur Ihren Kommissionierprozess sondern steigert die Kommissionierleistung um 50% bei gleichzeitiger Minimierung der Pickfehler. Der Kommissionierer hat somit beide Hände frei für die Auftragsabwicklung. Als Hersteller von teilautomatisierten Kommissioniersystemen mit jahrzehntelanger Intralogistik-Erfahrung bietet KBS mit PickTerm Flexible ein Pick-by-Light System für jede Anforderung und jedes Sortiment.

Schnelles Identifizieren von Lagerplätzen

Per optischem Lichtsignal führt die Pick-by-Light Fachanzeige den Kommissionierer zu den jeweiligen Lagerfächern und zeigt am Display die zu entnehmende Menge an. Mit der Quittiertaste oder per kontaktloser Sensorerkennung wird die Entnahme bestätigt und die Bestandsänderung in Echtzeit an das ERP System übermittelt. Pick-by-Light führt auf diese Weise den Lagermitarbeiter effizient und sicher durch den gesamten Kommissionierauftrag.

Smarte Fachanzeigen-Features wie Eingriffssensoren und Behälterausleuchtung können den Kom-

missionierprozess zusätzlich beschleunigen und die Pick-Sicherheit erhöhen. Das PbL-System kann an jedes WMS-System angebunden werden und bietet maximale Flexibilität.

Pick-by-Light ist für Lager mit Durchlauf-, Fachboden- und Palettenregalen geeignet sowie für die Werkerführung an Montage- und Produktionsarbeitsplätzen.

Vorteile:

- Papierloser Arbeitsprozess
- Schnellere und effizientere Auftragsabwicklung
- Einfach zu bedienendes System
- Kurze Anlernzeit ohne Sprachbarriere

KBS
KBS Industrieelektronik GmbH

KBS Industrieelektronik GmbH
Burkheimer Str. 10, 79111 Freiburg
Tel.: +49 761 452550
vertrieb@kbs-gmbh.de
www.kbs-gmbh.de

