



Robuste Alleskönner noch leistungsstärker!

Mit der neuen Generation der MFT1xTE-Staplerterminals erweitert die ACD Elektronik ihr Portfolio an robusten und tiefkühltauglichen Windows®-Terminals um neue Varianten mit gesteigerter Rechenleistung und modernster Prozessortechnologie. Im Zentrum der neuen Gerätegeneration steht ein leistungsstarker Intel® Atom QuadCore Prozessor (Elkhart Lake), der mit vier Kernen und einer Taktfrequenz von 3,0 GHz für eine schnelle und effiziente Verarbeitung sorgt. Für die 10-Zoll-Ausführung steht zudem optional ein AMD Ryzen® Embedded V2516 Prozessor mit sechs Kernen und einer Taktfrequenz von 2,1 GHz zur Verfügung. Diese Variante eignet sich besonders für rechenintensive Anwendungen und bietet zusätzliche Leistungsreserven für die Zukunft. Ergänzt wird die Ausstattung durch einen 8 GB DDR4-Arbeitsspeicher, der bei Bedarf auf bis zu 16 GB erweitert werden kann.

Die ACD Terminals der MFT1x-Reihe sind für den Einsatz auf Flurförderzeugen und Kommissionier-

fahrzeugen in der Intralogistik konzipiert. Ein stabiles Aluminiumgehäuse sowie ein zuverlässiger Schutz gegen Staub und Wasser gewährleisten einen ausfallsicheren Betrieb, auch im Außenbereich. Dank ihrer robusten Konstruktion sind die Staplerterminals zudem ideal für raue Industrieumgebungen geeignet. Sie arbeiten selbst bei bis zu -30 °C zuverlässig und sind somit die perfekte Lösung für den Einsatz in Kühllhäusern und alle Bereiche, in denen es auf Zuverlässigkeit und Belastbarkeit ankommt.



ACD Elektronik GmbH

Simon Lackner
Engelberg 2, 88480 Achstetten
Tel.: +49 7392 708 404
Simon.Lackner@acd-elektronik.de
www.acd-gruppe.de

